

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ

Конструкция
Twist drills with taper shank
for working of light alloys.
Design

ГОСТ
19546—74

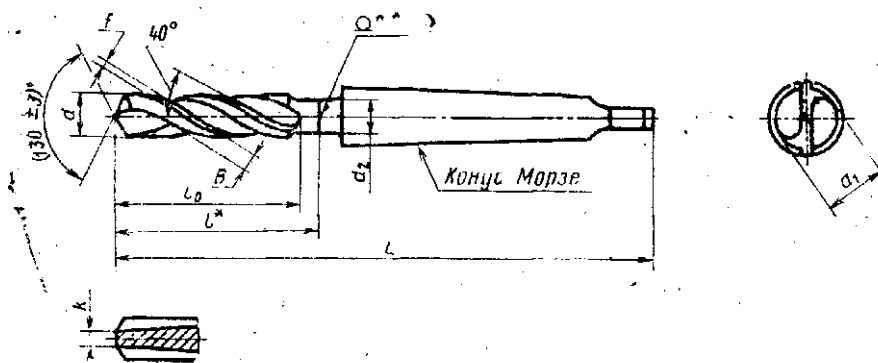
О К П 39 1232

Дата введения 01.01.76

1. Настоящий стандарт распространяется на спиральные сверла с коническим хвостовиком диаметром от 6 до 30 мм класса точности В, предназначенные для сверления отверстий в легких сплавах.

(Измененная редакция, Изм. № 2),

2. Конструкция и размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

** Сварка контактная стыковая оплавлением.

С. 2 ГОСТ 19546—74

Размеры в мм

Обозначение сверла	Гривеня-сность	d	Конус Морзе	L	l_0	l	d_1	d_2 , не менее	B	k	f
2301-0801		6,00	1	138	57	65	5,5	5,6	2,7	1,1	0,50
2301-0802		6,20		144	63	70	5,6	5,8	2,8		
2301-0804		6,40					6,0	3,0			
2301-0805		6,50					5,9		6,1		
2301-0806		6,60		150	69	75	6,2	6,4	3,1	1,2	
2301-0808		6,80					6,4	6,6	3,2		
2301-0810		7,00					6,6	6,8	3,3		
2301-0812		7,20					6,9	7,0	3,4		
2301-0813		7,40					7,1				
2301-0815		7,50					156	75	80	7,1	7,2
2301-0816		7,60		7,4							
2301-0818		7,80		7,3	7,6	1,3					
2301-0820		8,00		7,5	7,8					3,7	
2301-0822		8,20		7,8	8,0						
2301-0823		8,40		162	81	85				8,0	8,4
2301-0825		8,50					8,3	8,6	4,0		
2301-0828		8,80					8,4	8,8	4,2		
2301-0830		9,00		168	87	95	8,7	9,1	4,3	1,5	
2301-0832		9,20					9,0	9,4	4,4		
2301-0835		9,50					9,2	9,6	4,5		
2301-0838		9,80		175	94	100	9,4	9,8	4,6	1,6	
2301-0840		10,00					9,7	10,1	4,7		
2301-0842		10,20					9,4	9,8	4,6		
2301-0845		10,50		168	87	95	9,7	10,1	4,7	1,7	
2301-0846		10,60					10,2				
2301-0848		10,80					10,0	10,4	4,8		
2301-0850		11,00		175	94	100	10,2	10,6	4,9	1,8	
2301-0851		11,20					10,4	10,8	5,0		1,9

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение сверла	Прямая-сность	d	Коус Морзе	L	l_0	l	d_1	d_1 , не менее	B	k	f	
2301-0854		11,50	1	175	94	100	10,7	11,0	5,1	1,9	0,75	
2301-0856		11,80					11,0	11,3	5,2			
2301-0858		12,00					11,2	11,5	5,3			
2301-0859		12,10					11,4	11,6	5,4			
2301-0961		12,20		199	101	105	11,7	12,0	5,5			
2301-0862		12,50					12,1	12,3	5,6			
2301-0863		12,60					12,2	12,5	5,8			
2301-0864		12,80					12,7	12,9	5,9			
2301-0866		13,00					12,5	13,0	6,0			
2301-0867		13,20					12,8	13,2	6,1			
2301-0869		13,50		206	108	115	13,3	13,5	6,2		2,0	0,90
2301-0873		13,75					13,7	13,9	6,3			
2301-0871		13,80					13,5	14,0	6,4			
2301-0872		14,00					13,7	14,2	6,5			
2301-0962		14,25	13,9				14,5	6,6				
2301-0875		14,50	14,1				14,7	6,8				
2301-0963		14,75	212	114	120	14,2	14,9	6,8	2,1	1,05		
2301-0880		15,00				14,3	15,0	7,0				
2301-0964		15,25				14,5	15,2	7,1				
2301-0884		(15,40)				14,8	15,5	7,2				
2301-0885		15,50				15,0	15,7	7,1				
2301-0965		15,75				15,2	16,0	7,2				
2301-0889		16,00	218	120	125	15,5	16,2	7,2	2,3	1,30		
2301-0966		16,25				15,8	16,5	7,4				
2301-0893		16,50				16,0	16,7	7,7				
2301-0967		16,75				16,0	16,7	7,7				
2301-0897		17,00	223	125	130	15,2	16,0	7,2	2,5	1,30		
2301-0897		17,00				15,5	16,2	7,4				
2301-0968		17,25	228	130	135	16,0	16,7	7,7	2,6			

Размеры в мм

Обозначение сварла	Применя- емость	d	Конус Морзе	L	l_0	l	d_1	d_2 , не менее	B	k	f
2301-0901		(17,40)	2	228	130	135	16,1	16,9	7,7	2,6	1,3
2301-0902		17,50					16,2	17,0			
2301-0969		17,75					16,4	17,2	7,9		
2301-0906		18,00	16,6	17,5							
2301-0970		18,25	256	135	140	16,8	17,7	8,0	2,7	1,4	
2301-0909		18,50				17,1	18,0				8,1
2301-0971		18,75				17,3	18,2	8,2			
2301-0913		19,00				17,5	18,5	8,3			
2301-0972		19,25	261	140	145	17,7	18,7	8,4	2,8	1,4	
2301-0973		(19,40)				17,9	18,9				8,5
2301-0917		19,50				18,0	19,0	8,6			
2301-0974		19,75				18,2	19,2				
2301-0920		20,00	266	145	150	18,5	19,5	8,6	2,9	1,6	
2301-0921		20,25				18,7	19,7				8,7
2301-0922		20,50				19,0	20,0	8,8			
2301-0923		20,75				19,2	20,2				
2301-0924		(20,90)	271	150	155	19,4	20,4	8,8	3,0	1,6	
2301-0925		21,00				19,5	20,5				8,9
2301-0926		21,25				19,8	20,7	9,0			
2301-0927		21,50				20,0	21,0				
2301-0975		21,75	276	155	160	20,5	21,2	8,9	3,2	1,7	
2301-0928		22,00				20,7	21,7				9,0
2301-0929		22,25				20,9	22,0	9,2			
2301-0930		22,50				21,2	22,2				
2301-0931		22,75	276	155	160	21,5	22,5	9,2	3,2	1,7	
2301-0932		23,00				21,8	22,7				9,4
2301-0933		23,25				22,0	23,0	9,4			
2301-0934		23,50				22,0	23,0				

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение сверла	Применяемость	d	Конус Морзе	L	l_0	l	d_1	$d_{к. не. исе}$	B	k	f	
2301-0935		23,75	3	281	160	165	22,2	23,2	9,4	3,2	1,7	
2301-0936		(23,90)					22,4	23,4				
2301-0937		24,00					23,5	9,6				
2301-0938		24,25					22,6		23,7			
2301-0939		24,50					22,9	24,0	9,8			
2301-0940		24,75					23,1	24,2				
2301-0941		25,00		23,4	24,5	10,0						
2301-0942		25,25		23,6	24,7	10,2						
2301-0943		25,50		23,9	25,0							
2301-0944		25,75		285	165		170	24,1	25,2			
2301-0945		26,00						24,4	25,5			10,4
2301-0946		26,25						24,7	25,7			
2301-0947		26,50	24,9					26,0	10,5	3,4	1,8	
2301-0948		26,75	25,1			26,2						
2301-0949		27,00	25,4			26,5		10,8				
2301-0950		27,25	319	170	175	25,5	26,7		3,6	1,9		
2301-0951		27,50				25,6	27,0					
2301-0952		27,75				25,8	27,2	11,0				
2301-0953		28,00	4	324	175	183	26,0	27,5	11,2			
2301-0954		28,25					26,2	27,7				
2301-0955		28,50					26,5	28,0	11,4			
2301-0956		28,75					26,7	28,2				
2301-0957		29,00					27,0	28,5	11,6	3,8	2,0	
2301-0958		29,25					27,3	28,7				
2301-0959		29,50					27,5	29,0	11,8			
2301-0977		29,75					28,0	29,2				
2301-0960		30,00	29,5	29,5								

Примечание. Размеры, указанные в скобках, по возможности, не применять.